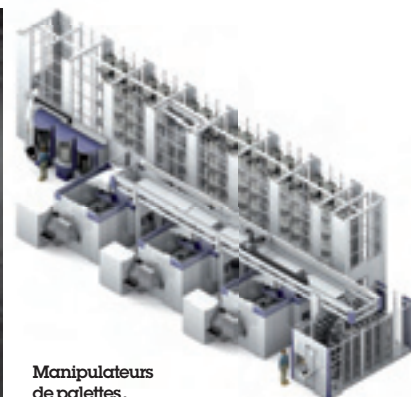


# DES SOLUTIONS ROBOTISÉES DE POINTE SPÉCIALEMENT ADAPTÉES AUX TPE ET PME

Conception et réalisation de cellules robotisées. Spécialiste des intégrations sur machines-outils. Plus de 400 installations en fonctionnement dans la France entière et à l'étranger.

Pour l'automobile, l'aéronautique, le cosmétique, le médical, la mécanique générale, les moules.

Robots polyarticulés, robots portiques, manipulateurs palettes et outils, ébavurage et usinage, technologies complémentaires alimentations et stockages.



Manipulateurs de palettes.

De nombreuses TPE et PME qui souhaiteraient intégrer des solutions robotisées au sein de leurs ateliers hésitent à franchir le pas, par crainte d'avoir à gérer des outils complexes ou un investissement trop lourd. "C'est à partir de ce constat, avec nos 20 ans d'expérience d'intégrateurs robots spécialisés dans la manipulation de pièces, que nous avons développé pour ces entreprises une gamme de solutions configurables, explique David Gabert, chargé d'affaires Techplus. Toutes peuvent s'adapter à de la petite, moyenne et grande série, garantir une rentabilité à court terme et réduire considérablement les problématiques liées à la prise en main et à l'utilisation du nouveau

moyen de production." Son savoir-faire s'exerce sur les robots polyarticulés, les manipulateurs de palettes et d'outils, les robots portiques autrichiens Promot ainsi que les robots 5 axes d'usinage/ébavurage du Japonais Kreuz. L'offre Techplus intègre à ses équipements des moyens d'alimentations/stockages et diverses technologies complémentaires répondant aux besoins des clients.

## DES ROBOTS QUI CHANGENT DE SÉRIE 2 À 4 FOIS PAR JOUR

En partenariat avec Fanuc et Stäubli, Techplus conçoit et installe des cellules robotisées pour le chargement/déchargement de machines-outils dans le cadre de fonctions connexes à l'usinage, à la rectification, au tournage, au formage, etc. Pour ses clients travaillant en

petites et moyennes séries, sur tour ou centre d'usinage, Techplus a développé Flexload, cellule robot 6 axes, modulaire sur l'ensemble de ses fonctionnalités. Flexible, auto-programmable, elle est équipée d'un logiciel et d'une interface de suivi et gestion de production intuitifs permettant la génération automatique de nouveaux programmes.

## UNE GAMME MODULAIRE DE MANIPULATEURS

Techplus propose des systèmes de palettisation robotisés pour centres d'usinage, électroérosion ou autres machines. Sa gamme va du FMC (cellule flexible de 1 ou 2 machines) au FMS (lignes flexibles). Destiné à la réalisation de pièces unitaires ou petites séries, le chargement sur les palettes peut être robotisé pour traiter des séries plus importantes. Disponible en différentes versions adaptées aux besoins, Datatech, le logiciel de suivi et gestion de production, permet une visualisation de l'état en temps réel des palettes aux emplacements magasin, au chargement dans la main du robot et dans la machine.

Si vous souhaitez échanger sur vos projets de robotisation, Techplus vous donne rendez-vous du 25 au 28 février au Simodec de la Rochesur-Foron (stand A-D06) ainsi qu'au Salon Industrie Paris 2014 (stand 5-H60, du 31 mars au 4 avril). ■

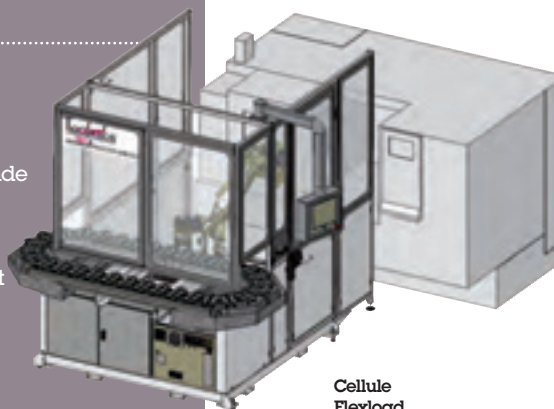
### CONTACT

#### TECHPLUS

229 chemin Saint-Romain  
ZA de l'Eculaz - 74390 Reignier  
Tél. 04 50 03 97 10  
Fax 04 50 03 97 11  
commercial@techplus.net  
www.techplus.net

## Flexload, la cellule zéro programmation !

Adaptée aux petites et moyennes séries, et en option mobile sur plusieurs machines, cette cellule robot 6 axes convient à des pièces de type lopins ou arbres jusqu'à 40kg. Extrêmement flexible et bénéficiant d'une grande simplicité de fonctionnement et d'utilisation, avec des coûts maîtrisés (80 à 120 k€), elle augmente la capacité de production de 30 à 40 %. Son programme robot et IHM fonctionnent en mode autoprogrammé. "Ce qui permet au client de procéder lui-même à la création rapide de références, sans avoir à nous contacter", précise David Gabert.



Cellule Flexload.